

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на закупку полуавтоматических упаковочных аппаратов FP-560A SMIPACK
для нужд РЦ (склад «Крёкшино»)

1. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

- 1.1. Закупочная процедура реализуется с целью выбора поставщика для приобретения, доставки, пуско-наладки и последующего сервисного обслуживания полуавтоматических упаковочных аппаратов FP-560A SMIPACK (далее – Оборудование) для Распределительного центра Заказчика, в соответствии с настоящим Техническим заданием.
- 1.2. Настоящий документ предъявляет требования к основным техническим характеристикам, которым должно соответствовать (не ограничиваясь) предлагаемое Оборудование, а также к перечню выполняемых работ по поставке и сопутствующего оборудования – согласно перечню и приложению №1 к настоящему ТЗ.
- 1.3. Все вопросы и уточнения по данному ТЗ в ходе подготовки коммерческого предложения и технической документации, необходимо направлять в адрес начальника Отдела развития Департамента логистики ПАО "Детский Мир" Натальи Чаплиной (NChaplina@detmir.ru).
- 1.4. Объект расположен по адресу: город Москва, Марушкинское поселение, деревня Крёкшино, Терминальный проезд, строение 4.

2. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- 2.1. Оборудование предназначается для упаковки товаров народного потребления.
- 2.2. Модель FP-560A SMIPACK (Италия) Полуавтоматический упаковочный аппарат с угловым сваривающим ножом:**
 - 2.2.1. Лезвие сваривающего ножа с тефлоновым покрытием;
 - 2.2.2. Замкнутый контур жидкостного охлаждения сваривающего ножа;
 - 2.2.3. Визуальный контроль уровня охлаждающей жидкости;
 - 2.2.4. Автоматическое движение рамки с заданной скоростью;
 - 2.2.5. Электромеханический привод с инвертором, не требующий сжатого воздуха;
 - 2.2.6. Высота рабочего стола упаковочной машины и туннеля регулируются снаружи (снизу) при помощи маховика;
 - 2.2.7. Автоматический конвейер подачи упаковки от ножа в туннель с плавной регулировкой;
 - 2.2.8. Автоматическое устройство намотки отходов;
 - 2.2.9. Задержка открытия рамки для чувствительных плёнок;
 - 2.2.10. Система контроля Flextron® с 16-битным процессором для контроля и управления машиной;
 - 2.2.11. Многоязычная ЖК-панель управления на русском языке с фоновой подсветкой;
 - 2.2.12. Возможность программирования до 10 различных рабочих циклов;
 - 2.2.13. Регулировка температуры сварки;
 - 2.2.14. Защита от попадания предметов и рук оператора;
 - 2.2.15. Отражение продуктивности в реальном времени;
 - 2.2.16. Электронный счетчик изделий.

2.3. Технические требования к упаковочной машине:

Напряжение	(В/Гц/Фаз)	220/50/1+N+PE
Установочная мощность	(Вт)	2500
Сварочная пластина	(мм)	560 x 430
Максимальный размер упаковки	(мм)	520 x 390 x 230
Вес упаковки	(кг)	0,05-15,0
Производительность (мех. скор.)	(циклов/час)	до 1500*
Максимальные:		
• Ширина\диаметр рулона	(мм)	600/300
• Размеры машины	(мм)	2010 x 790 x 1050 (В)
• Вес машины	(кг)	145
• Размеры машины в упаковке	(мм)	1400 x 880 x 1160 (В)
Вес машины в упаковке	(кг)	177

3. ФОРМАТ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ КОММЕРЧЕСКИХ УСЛОВИЙ:

- 3.1. Количество закупаемых машин FP-560A = **2 (две) единицы.**
- 3.2. Стоимость в коммерческих предложениях указывается в рублях на 1 комплект, без учета НДС.
- 3.3. В указанную стоимость должны быть включены все дополнительные (сопутствующие) расходы Поставщика, в том числе доставка и сборка на Объекте Заказчика.
- 3.4. В предложении должны быть указаны сроки поставки.
- 3.5. Условия оплаты = 100% постоплата.
- 3.6. Минимальный срок гарантии = 12 месяцев.

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ:

- 4.1. Ответственность за соблюдение сроков поставки оборудования в рамках настоящего ТЗ составляет 0,1% от суммы договора за каждый день просрочки.

5. ПРОЧИЕ ОБЯЗАННОСТИ ИСПОЛНИТЕЛЯ В РАМКАХ ДОГОВОРА:

- 5.1. Предоставление технической документации – руководство по эксплуатации, паспорт, каталог запасных частей – на русском языке (при наличии).
- 5.2. Документы в силу закона (при необходимости).