

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на изготовление и поставку
столов для контроля и упаковки заказов
интернет-магазина на РЦ Бекасово

1. ВВЕДЕНИЕ

- 1.1. Настоящий документ является предварительным техническим заданием (далее – «ТЗ») на поставку и монтаж столов для контроля и упаковки интернет-магазина для Распределительного Центра ПАО «Детский мир» (далее – «РЦ»).
- 1.2. **Настоящий документ предъявляет требования:**
 - К перечню выполняемых работ по производству, доставке и сборке столов контроля и упаковки – согласно перечню в настоящем ТЗ и действующим на территории РФ нормативам;
 - К основным техническим характеристикам, которым должны соответствовать (не ограничиваясь) предлагаемые столы контроля и упаковки.
- 1.3. Все вопросы и уточнения по данному ТЗ в ходе подготовки коммерческого предложения и технической документации, необходимо направлять в адрес начальника Управления развития и эксплуатации ПАО «Детский мир» **Евграфова Андрея Александровича** (AEvgrafov@detmir.ru) и Начальника отдела развития ПАО «Детский Мир» **Пархаева Дмитрия Андреевича** (DParhaev@detmir.ru).

2. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- 2.1. Тендер проводится с целью выбора подрядчика (поставщика) для поставки и монтажа столов для контроля и упаковки интернет-магазинов на РЦ Бекасово согласно перечню в настоящем ТЗ.
- 2.2. Распределительный центр ПАО «Детский мир» предназначен для приёмки, хранения, комплектации и отгрузки товаров народного потребления.
- 2.3. Объект расположен по адресу: Московская область, Наро-Фоминский р-он, д. Бекасово, участок 1
- 2.4. Режим работы Объекта: 24 часа в сутки, 7 дней в неделю, 365 дней в году.

3. ТРЕБОВАНИЯ К УЧАСТНИКУ ТЕНДЕРА

- 3.1. Наличие сертификатов качества, сертификатов соответствия, лицензий на всю продукцию (если применимо), предлагаемую в рамках настоящего ТЗ. Наличие соответствующих лицензий для лицензируемых видов деятельности.
- 3.2. Выделение персонального менеджера проекта для взаимодействия с Заказчиком в рамках проекта (на период детального согласования конструкции и оснащения Столов).
- 3.3. Иные квалификационные требования к участнику тендера изложены в комплекте Закупочной документации к тендеру.

4. СРОКИ ВВОДА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

- 4.1. Планируемая дата заключения договора – **июль 2018 года.**
- 4.2. Планируемая возможная дата доступа на Объект для осуществления работ – **после заключения Договора.**
- 4.3. Срок поставки и монтажа – **не позднее 31 августа 2018 года**

5. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Оборудование предназначается для упаковки клиентских заказов в транспортную тару (гофрокороба, пакеты, стрейч-плёнка, и т.п.).

- 5.1. **Комплект оборудования** состоит из 1-го (одного) стола упаковки (см. эскиз в Приложении № 1). Общее количество приобретаемых комплектов оборудования = **20 шт.**

5.2. Технические требования к Столу упаковки:

- 5.2.1. Металлоконструкция разборного типа (для возможности полного демонтажа и перемещения на другое место/объект).
- 5.2.2. Каркас и все металлические элементы конструкции стола должны быть окрашены по RAL 5005, 7001 или схожими с ними. Не допускается непрокрас сварных соединений и подтеки краски.
- 5.2.3. Подпятники ножек стола = стальные пластины площадью не менее 100 кв.см., для снижения точечной нагрузки и предотвращения порчи полов складского комплекса.
- 5.2.4. Регулировка всей конструкции по высоте (+50мм, +100мм, +150мм, +200мм, +250мм, +300мм) – *предлагается использовать следующее решение: нижние (опорные) части ножек стола вместе с подпятниками сделать отдельными от основной конструкции, при этом внешний размер «опорных ножек» должен соответствовать внутреннему размеру «основных ножек» -1/-2 мм (т.е. «опорные ножки» вставляются внутрь «основных ножек»). Для изменения высоты всей конструкции стола в «опорных ножках» на нужной высоте просверлить по три отверстия (+50 мм, + 100 мм, +150 мм, +200мм, +250мм, +300мм), а в «основных ножках» – по одному отверстию. Изменение высоты производить путём подъёма/опускания всей конструкции стола, и фиксации на нужной высоте с помощью металлических вставок с фиксаторами, препятствующими самопроизвольному выскальзыванию из отверстия. Вставки должны быть рассчитаны на нагрузку, включающую как вес самой конструкции, так и максимальный полезный вес в соответствии с данным ТЗ.*
- 5.2.5. Каркас стола выполняется из квадратной трубы сечением 50х25 мм, размер каркаса столешницы 3600х720, размер каркаса опор 3600х620. Необходимо предусмотреть конструктив, позволяющий скрепить между собой 2 стола по дальней от пользователя кромке (по стороне 3600 мм). Допускается использование съёмных кронштейнов на болтовом соединении для исключения торчащих металлоконструкций, которыми можно повредить продукцию или одежду.
- 5.2.6. Все открытые торцы труб всех металлических элементов стола должны быть закрыты пластиковыми заглушками.
- 5.2.7. Столешница выполняется из ЛДСП толщиной не менее 20 мм, ширина столешницы 3600мм, глубина 800мм. Поверхность столешницы - защитное покрытие из износостойкого материала, устойчивого к резке стандартными канцелярскими ножами для обрезки упаковочных материалов (конкретный материал и его толщина должны быть предложены Поставщиком). Технология крепления данного покрытия к столешнице должна быть максимально простой и предусматривать возможность замены силами Заказчика (например, крепление к подоснове-столешнице на саморезах или болтах);¹
- 5.2.8. Расчётный вес нагрузки на столешницу размером 3600 х 800 мм = **до 100 кг.**
- 5.2.9. Под столешницей с внешней стороны стола (со стороны пользователя) на глубине 150мм от внешней кромки и высоте 550-600 мм от уровня пола должны быть смонтированы держатели рулонов стрейч-плёнки (2 шт., в соответствии с эскизом в **Приложении № 1**):

¹ В рамках поставки по Договору производитель должен предоставить **по 2 запасных единицы** защитного покрытия на каждый Стол контроля.

- Штанга держателя должна иметь круглое сечение, внешний диаметр штанги **D=30мм**. Длина штанги порядка **1500мм**.
 - Кол-во рулонов стрейч-плёнки на одном держателе = **2 шт.** Вес одного рулона = **2,5 кг**.
 - Штанга держателя должна быть съёмной, для замены рулонов со стрейч-плёнкой.
 - Кронштейны для крепления штанг должны соответствовать диаметру штанги; для предотвращения самопроизвольного выскакивания штанги из кронштейна, высота кронштейна, должна быть **не менее 3 диаметров штанги**. Допускается исполнение кронштейна в форме ушка по размеру трубы с внешней стороны каркаса стола (со стороны пользователя).
 - Конструктив кронштейна должен позволять проводить быструю замену штанги с рулонами стрейч-пленки
 - Для штанги должны быть предусмотрены фиксаторы, исключающие выпадание штанги из кронштейна.
- 5.2.10. Внизу стола на высоте 100 мм от пола необходимо смонтировать полку для хранения тары. Размер полки 3600 х 620 мм. Материал полки ЛДСП толщиной 20мм. Расчётный вес нагрузки на полку = до 100 кг.
- 5.2.11. По краям стола должны быть выполнены 2 стойки из трубы 50х25 высотой 1100 мм над столешницей согласно **Приложению №1**. Стойка должна являться единой конструкцией с частями каркаса стола. Стойки должны быть соединены трубой прямоугольного сечения 50х25, к которой будет крепиться освещение и видеонаблюдение.
- 5.2.12. Над столешницей в середине стола необходимо смонтировать 2 полки согласно эскизу в **Приложении № 1**.
- 5.2.13. Каркас полок выполняется единым с каркасом стола или жестко крепится к нему. Не допускается крепление каркаса полок к столешнице из ЛДСП.
- 5.2.14. Для каждого комплекта столов необходимо изготовить по ДВЕ полки:
- Ширина основания полки = 550 мм, глубина = 720 мм;
 - Каркас полки металлический, основание полки ЛДСП толщиной не менее 10мм;
 - Расчётная нагрузка на одну полку = 25 кг.

6. ПОРЯДОК ПОДГОТОВКИ К ПРОВЕДЕНИЮ ТЕНДЕРА (СОГЛАСОВАНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ И ХАРАКТЕРИСТИК)

После объявления тендера и получения настоящего ТЗ участник тендера готовит и представляет на рассмотрение Техническим специалистам ПАО «Детский мир» (контактные данные указаны в пункте 1.3. настоящего ТЗ):

- 6.1. **Детальное техническое предложение:** спецификации, чертежи, эксплуатационные характеристики, состав и функциональность возможных опций, иные характеристики.
- 6.2. **Сроки** производства, доставки и сборки оборудования в соответствии с настоящим ТЗ (в том числе с учётом возможных сроков доступа на Объект и требуемого срока ввода в эксплуатацию в соответствии с разделом 4 настоящего ТЗ).
- 6.3. **По результатам дополнительных обсуждений и уточнений** между техническими специалистами ПАО «Детский мир» и Участника тендера – в техническую документацию вносятся согласованные уточнения.

7. ФОРМАТ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ФИНАЛЬНОГО ТЕХНИКО-КОММЕРЧЕСКОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ

После получения отдельного запроса от Закупочной комиссии ПАО «Детский мир» участник тендера готовит и представляет на рассмотрение Закупочной комиссии финальное ТКП:

7.1. ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ:

7.1.1. Финальный комплект технической документации, сформированный по результатам работы технических специалистов (в соответствии с Разделом 6 настоящего ТЗ).

7.2. КОММЕРЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ:

7.2.1. Стоимость указывается в Рублях, без учета НДС.

7.2.2. Условия поставки = DDP (в соответствии с Инкотермс-2010).

7.2.3. Стоимость следующих видов оборудования, работ и услуг должна быть указана отдельными строками (в расчёте на 1 единицу стола упаковки):

- Базовая стоимость 1 (одного) полного Комплекта столов упаковки
- Стоимость доставки на объект (включая погрузо-разгрузочные работы);
- Стоимость сборки;
- Прочие затраты, в случае если их выделение из общей суммы является целесообразным.

7.2.4. Сроки изготовления и доставки опытного образца для проведения краткосрочных тестов.

7.2.5. Сроки выполнения всех работ «под ключ» (для всей партии после предоставления тестового образца и согласования контруктива).

7.2.6. График платежей (желаемый).

7.2.7. Отдельно указать любые иные платежи, не предусмотренные в рамках данного ТЗ (в случае их наличия).

7.3. СЕРВИСНЫЙ РАЗДЕЛ (ГАРАНТИЯ, СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ):

7.3.1. Минимальный требуемый Заказчиком срок гарантии = **24 месяца**.

7.4. ИНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО ЗАПРОСУ:

7.4.1. Иная дополнительная документация, перечень которой указывается в Запросе от Совместной закупочной комиссии.

8. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ПО ДОГОВОРУ

8.1. Штрафная ответственность Поставщика за соблюдение сроков производства, доставки и сборки оборудования в соответствии с настоящим ТЗ.

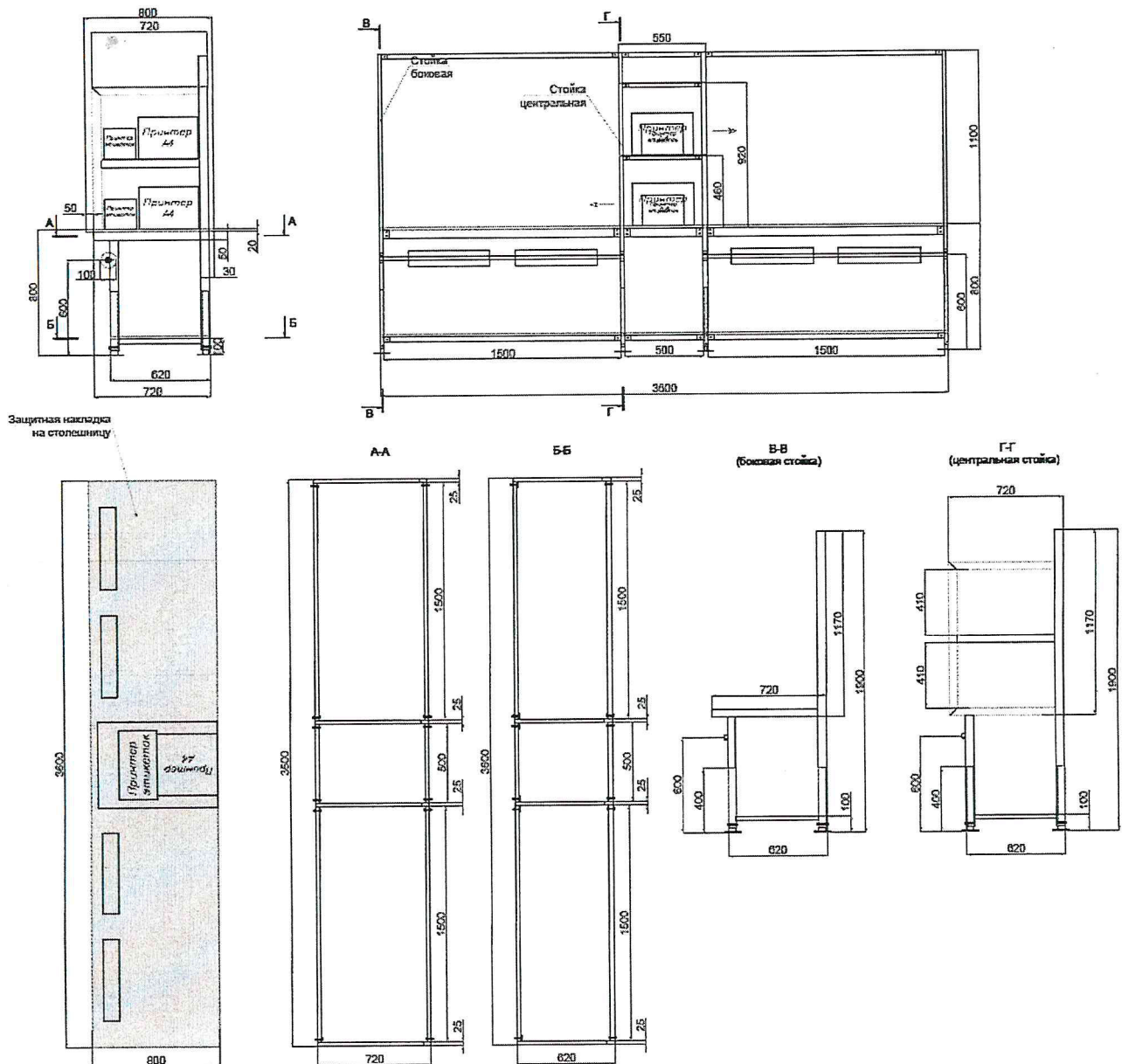
9. ПРОЧИЕ ОБЯЗАННОСТИ ИСПОЛНИТЕЛЯ В РАМКАХ ДОГОВОРА

9.1. Предоставление технической документации (руководство по эксплуатации и иное) на русском языке.

9.2. Документы в силу закона (при необходимости).

9.3. **Перед производством и поставкой полной партии Поставщик должен изготовить и смонтировать на Объекте Заказчика 1 (один) пробный экземпляр, по результатам тестирования которого Заказчиком могут быть внесены изменения в конструктив. Производство всей партии осуществляется только после проведения тестирования и акцепта конструкции Заказчиком.**

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1
к Техническому заданию на изготовление и поставку
Столбов для контроля и упаковки заказов Интернет-магазина



Семасовича Партаев Д.А. *[Signature]*

[Signature]

ДЕПАРТАМЕНТ ЛОГИСТИКИ
НАЧАЛЬНИК УПРАВЛЕНИЯ
РАЗВИТИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ
ЕВГРАФОВ А.А.

Семасовича Александров А.Р. *[Signature]*